

## SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo</b>	Epóxico Poliamida-Amina Rico en Zinc
<b>Descripción</b>	Novocoat DTM Epoxy es un primario acabado tolerante a la preparación de la superficie, recubrimiento penetrante diseñado para sellar el concreto y proteger el metal de corrosión atmosférica. Se puede aplicar fácilmente con brocha o rodillo de 4 hasta 8 milésimas e inclusive 10 milésimas de pulgada sobre superficies preparadas manualmente donde no se puede hacer limpieza con abrasivo.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>100% sólidos, sin COVs</li> <li>Características de humectación sobresalientes</li> <li>Película altamente flexible</li> <li>Tolerante a la preparación de la superficie</li> </ul>
<b>Usos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Primario/sellador</li> <li>Exterior de tuberías y racks de tuberías</li> <li>Columnas de soporte</li> <li>Techos de tanques</li> <li>Conexiones atornilladas</li> <li>Protección de bordes y esquinas</li> </ul>
<b>Color</b>	Gris Claro
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Primario</b>	Auto imprimante
<b>Acabados</b>	Acrílicos, Epóxicos, Poliuretanos
<b>Espesor de película seca (EPS)</b>	4 - 8 y hasta 10 milésimas de pulgada por capa
<b>Contenido de sólidos</b>	99 - 100% por volumen
<b>Limitaciones</b>	Perderá brillo, decolorará y calea con la luz solar (exposición a los rayos UV).

## SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

<b>Todos</b>	El substrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
<b>Acero</b>	<p>Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2.5 - 3.5 milésimas de pulgada.</p> <p>No inmersión: SSPC-SP 6 / NACE 3 limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 - 3.0 mils, SSPC-SP2/SSPC-SP3 limpieza manual/mecánica son adecuadas para ambientes moderados.</p>
<b>Unidades de Concreto ó losas de concreto (CMU)</b>	<p>El concreto debe curarse por un mínimo de 28 días a 24°C (75°F) y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acero con SSPC-SP 13/NACE 6. El perfil de superficie requerido es CSP 1 como recubrimiento único, CSP 3-5 con acabado. Los huecos en las superficies de concreto pueden requerir relleno. Las juntas de mortero deben curarse por un mínimo de 15 días.</p>

## **Superficies previamente pintadas**

Consulte al departamento de servicio técnico de Armor.

## MEZCLA Y ADELGAZADOR

<b>Mezcla</b>	No mezcle kits parciales. Mezcle los kits pequeños con la pala que se provee en el paquete. Para unidades más grandes, vacíe el contenido del endurecedor al recipiente de la resina y mezcle con agitación mecánica.
---------------	---

<b>Adelgazadores</b>	Brocha: Hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710 Rodillo: Hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710
----------------------	---

<b>Vida útil</b>	30 minutos a 25°C (77°F) 15 minutos a 33°C (92°F) No recomendado por debajo de 15°C (60°F)
	La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor.

<b>Limpieza</b>	MEK o Acetona
-----------------	---------------

## GUÍA DE APLICACIÓN

<b>Aplicación por aspersión</b>	Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y está disponible de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
---------------------------------	--

<b>Aspersión por Airless de una succión</b>	Tamaño de la bomba: 56:1 o mayor Salida: 5600 psi, sin filtro Tamaño de la boquilla: 0.021 - 0.029 milésimas de pulgada Manguera: 3/8 de pulgada de DI x 100 pies como máximo Látigo: 1/4 de pulgada de DI x 10 pies como máximo
---	--

<b>Brocha y Rodillo</b>	Este material puede aplicarse con brocha o rodillo. Tenga en cuenta el tiempo de aplicación cuando utilice brocha o rodillo.
-------------------------	--

<b>Brocha</b>	Use una brocha de cerdas medianas.
---------------	------------------------------------

<b>Rodillo</b>	Use una cubierta de rodillo sintético de felpa corta con núcleo Fenólico.
----------------	---

## TIEMPOS DE CURADO Y PARA RECURRIR

TEMPERATURA	RECURRIR MÍNIMO	RECURRIR MÁXIMO	REGRESAR AL SERVICIO (INMERSIÓN EN HIDROCARBURO)
15°C (60°F)	10 horas	48 horas	7 días
25°C (77°F)	8 horas	24 horas	24 horas
37°C (100°F)	2 horas	4 horas	4 horas
Secado al tacto: 3 horas a 25°C (77°F)			
El retorno al servicio varía según la carga. Consulte con el servicio técnico de Armor para obtener orientación.			

## EMBALAJE Y RENDIMIENTO TEÓRICO

ITEM#	PRODUCTO	EMBALAJE
M-RI80-QTCS-01	Novocoat DTM Epoxy, Gris Claro La Caja Incluye: 1 tabla para mezclar. Cada kit Incluye: - Part A Resina, Gris Claro - Part B Endurecedor - Pala mezclar y brocha	4 x 24.6 fl oz (0.7 mL) Kit Case Tarro 18 fl oz (0.5 mL) Tarro 6.6 fl oz (0.2 mL)
M-RI80-1GLKT-01	Novocoat DTM Epoxy, Gris Claro - Part A Resina, Gris Claro - Part B Endurecedor	1 gal (3.8 L) Kit Cubo 0.65 gal (2.5 L) Botella 29 fl oz (0.2 mL)
<b>Rendimiento teórico</b>		37.25 metros cuadrados por galón a 4 milésimas de pulgada, 18.58 metros cuadrados por galón a 8 milésimas de pulgada. Consideré un factor de pérdida.

<b>Almacenamiento y vida útil</b>	Mantenga el producto en su empaque original y sellado hasta que esté listo para usar. La vida útil estimada es de 12 meses cuando se almacena en un área seca a 24°C (75°F). La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento. No almacene por debajo de 4°C (40°F) o por encima de 43°C (110°F).  Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Consulte al servicio técnico de Armor para obtener ayuda.
-----------------------------------	---

## SEGURIDAD

<b>Seguridad</b>	Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan una serie de riesgos. Lea y siga la información sobre riesgos, las precauciones y las instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas individuales del producto y las hojas de datos de seguridad antes de usarlo.
<b>Ventilation</b>	Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

MÉTODO DE PRUEBA	SISTEMA	RESULTADOS
Adherencia ASTM D4541	Acero limpiado con abrasivo	>1,600 psi (11 MPa)
Adherencia ASTM D4541	Concreto	>500 psi (3.4 MPa) de falla de concreto
Flexibilidad ASTM D522-4	Acero 1 capa	>35%

## RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

SERVICIO	TEMPERATURA MÁXIMA
Seco, continuo	93°C (200°F)
Seco, No-continuo	149°C (300°F)
La decoloración y pérdida de brillo ocurren arriba de los 93°C (200°F) pero no afectan el funcionamiento del recubrimiento.	

Rev. 12/2025

## **TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA**

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí contenidas se basan en información que nuestra empresa considera fiable, nada de lo aquí contenido constituye garantía alguna, expresa o implícita, con respecto a los productos o servicios aquí descritos, y se rechaza expresamente cualquier garantía de este tipo. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea aquí contenida o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros, a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para consultar todos los Términos y Condiciones de Venta, consulte armor-inc.com.